

ZAKLADACIE TVÁRNICE YTONG START



- Znižujú vztlínanie vlhkosti pri výstavbe
- Znižujú riziko vzniku plesní v kritických detailoch
- Dopĺňujú výškový modul stien
- Vhodné aj na steny z iných materiálov

Výrobok

Čiastočne hydrofobizované tvárnice z autoklávovaného pórobeťonu kategórie I

Norma/predpis

EN 771-4+A1

Použitie

Prvý rad (max. dva) obvodových a vnútorných nosných stien z pórobetónu, vápenno-pieskových a keramických tehál, ľahkého betónu

Profilovanie

Hladké (HL)

Rozmerové tolerancie

Dĺžka/šírka: $\pm 1,5$ mm,
výška: $\pm 1,0$ mm

Spracovanie

Murovanie 1. radu tvárnic Ytong Start sa realizuje na Ytong základaciu maltu tepelnoizolačnú. Prípadný druhý rad sa muruje na tenké maltové lôžko Ytong lepiacou maltou hr. 1 – 3 mm. Základne sa dodržiava celoplošné maltovanie ložnej aj styčnej škáry. Vytlačené zvyšky malty neroztierať, ale po zavädnutí (v ten istý deň) zoškrabnúť ostrou hranou murárskej lyžice.

Malta

Ytong základacia malta tepelnoizolačná alebo Silka/Ytong základacia malta na prvý rad Ytong lepiaca malta v prípade dvoch vrstiev medzi 1. a 2. radom

Reakcia na oheň

Trieda A1 – nehorľavé

EN 13501-1

Použitie a zhotovenie muriva

Vďaka vysokej pevnosti v tlaku môžu byť tvárnice Ytong Start použité, v rámci pravidiel pre navrhovanie, tiež pre bežné tehlové murivo, vápenno-pieskové tvárnice alebo ľahký betón.

Prvá základacia tvárnica sa osadí na najvyššie položený roh základovej dosky. Zakladá sa na základaciu maltu priemernej hrúbky 25 mm (10 – 40 mm) pod celou plochou tvárnice, aby sa tvárnica dala poklepom gumovým kladivom zrovnať do vodorovnej polohy. Prvý rad základacích tvárnic sa musí uložiť na základ v celej svojej ploche (v prípade založenia na jeden rad bez vykonzolovania). Ložné aj styčné škáry sa musia premaltovať v celej ploche. Pri takom

založení a použití základacej malty
pevnostnej triedy min. M5 (podľa
EN 998-2) je možné prvý rad zakla-
dacích tvárnic zaťažiť nasledovne:

Minimálna šírka založenia

250 mm: 1 250 kN/m,

300 mm: 1500 kN/m,

375 mm: 1 875 kN/m.

Tieto hodnoty zaručujú homo-
génny podklad, navyše s vynika-
júcimi tepelnoizolačnými vlast-
nosťami.

V prípade potreby zachovania výš-
kového modulu 0,25 m je možné
na takto zhotovený prvý rad

vymurovať druhý rad základacích
tvárnic na Ytong lepiacu maltu.

Dôležité upozornenie

**Aj keď sú tvárnice čiastočne
hydrofobizované, takto zalo-
žený prvý rad muriva nenahrá-
dza hydroizoláciu stavby.**

Technické vlastnosti – základacie tvárnice Start

vlastnosti materiálu	jednotka	Statik
Max. priemerná čistá objemová hmotnosť v suchom stave (EN 772-13)	kg/m ³	550
Normalizovaná pevnosť murovacích prvkov f_b	N/mm ²	≥ 5,0
Súčiniteľ tepelnej vodivosti – deklarovaná hodnota $\lambda_{10,dry}$	W/(m.K)	0,129
Súčiniteľ tepelnej vodivosti – návrhová (výpočtová) hodnota λ	W/(m.K)	0,140
Faktor difúzneho odporu μ (EN 1745)	–	5/10
Merná tepelná kapacita c (EN 1745)	J/(kg.K)	1 000
Súčiniteľ tepelného pretvorenia α_b	1/K	$7,5 \cdot 10^{-6}$
Vlhkostné pretvorenie ε	mm/m	≤ 0,20
Prídržnosť	N/mm ²	0,3

Základné údaje – základacie tvárnice Start

výrobok	hr. muriva bez omietok	rozmary d × š × v	tepelný odpor návrhový ¹⁾ R	súčiniteľ prechodu tepla ¹⁾ U	vzduchová nepriezvučnosť ²⁾ R _w	požiarna odolnosť	spotreba zakladacej malty ³⁾		smerný čas murovania steny J / Č ⁴⁾	kusov na palette
typ	mm	mm	m².K/W	W/m².K	dB	min	m³/bm	počet vriec/bm	h/m²	ks
Start	375	599 × 375 × 124	2,68	0,351	52	REI 180	0,0078	0,35	0,37 / 0,46	24
Start	300	599 × 300 × 124	2,14	0,432	50	REI 180	0,0094	0,42	0,37 / 0,46	30
Start	250	599 × 250 × 124	1,79	0,511	48	REI 180	0,0117	0,53	0,37 / 0,46	36

1) Tepelný odpor R a súčiniteľ prechodu tepla U sú návrhové hodnoty pre neomietnuté murivo vonkajšej steny.

Hodnota U je stanovená pre odpory pri prestupe tepla $R_{se} = 0,13$ a $R_{si} = 0,04$ m².K/W.

2) Vzduchová nepriezvučnosť je stanovená výpočtom pre omietnuté murivo s obojstrannými omietkami (vápenocementovými, sadrovými,...) s plošnou hmotnosťou 20 kg/m² (10 kg/m² z každej strany).

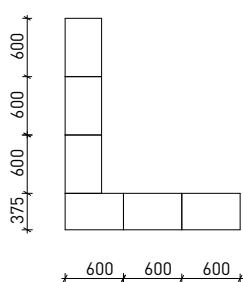
3) Orientačná spotreba základacej malty pri priemernej hrúbke vrstvy základacej malty 25 mm vrátane maltovania styčných škár.

4) Časy murovania platia pre: J = jednoduchá stena / Č = členitá stena; Pracovná čata: štvorčlenná; pre Jumbo dvojčlenná.

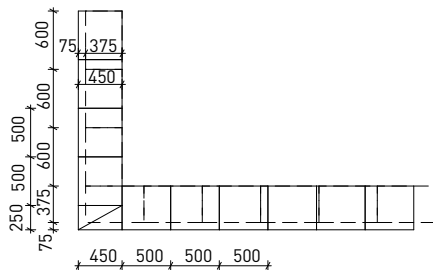
Platný sortiment a expedičné údaje pozri aktuálny cenník.

Založenie a väzby muriva

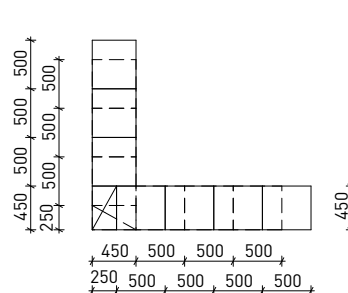
Start 375 - 1. rad



Lambda YQ 450 - 2. rad



Lambda YQ 450 - 3. rad





Zakladá sa na Ytong základaciu maltu tepelnoizolačnú alebo Silka/Ytong základaciu maltu priemernej hrúbky 25 mm (10 – 40 mm) pod celou plochou tvárnice, aby sa tvárnica dala poklepom gumeným kladivom riadne usadiť.



Ložné aj styčné skáry musia byť premaltované po celej ploche.

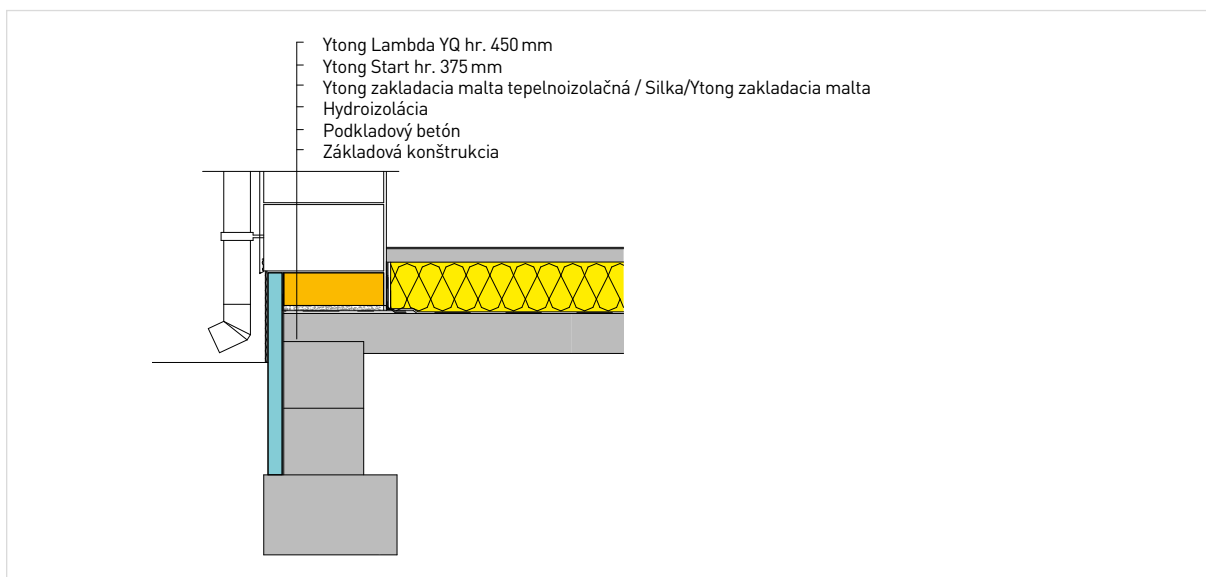


Zakladacia tvárnica sa kladie do čerstvo nanesej základacej malty.



Poklepom gumeným kladivom sa tvárnica zrovná výškovo aj smerovo.

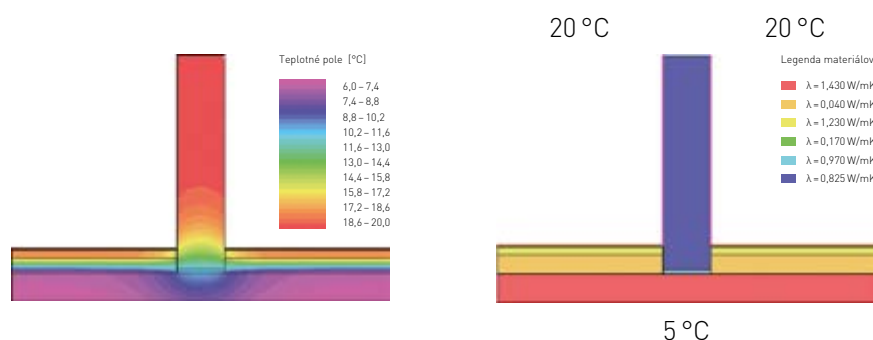
Založenie s tvárnitou Ytong Start



Stena nad nevykurovaným priestorom z vápenno-pieskových tvárnic Silka

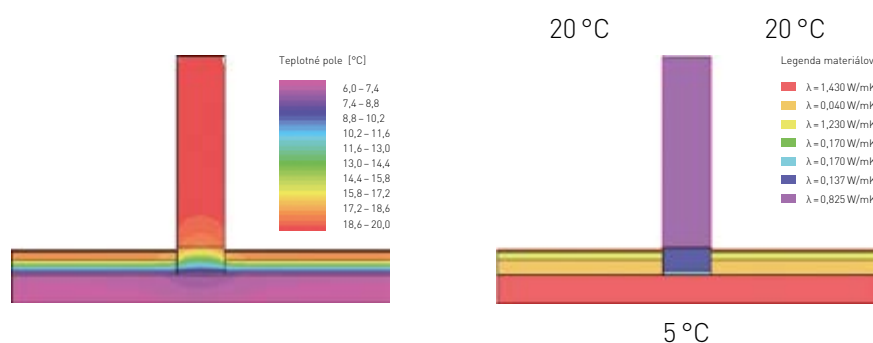
Detail bez základacej tvárnice

Lineárny činiteľ prestupu tepla: $\Psi = 1,26980 - 2,0,394 = 0,48 \text{ W/(m.K)}$



Detail so základacou tvárnitou

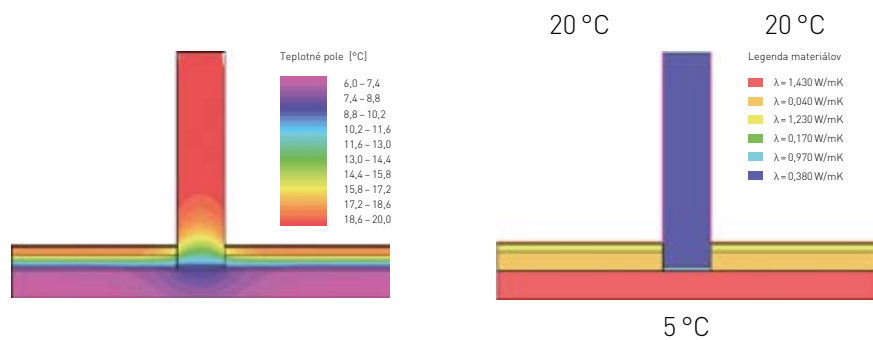
Lineárny činiteľ prestupu tepla: $\Psi = 0,88851 - 2,0,394 = 0,10 \text{ W/(m.K)}$



Stena nad nevykurovaným priestorom z keramických tehál

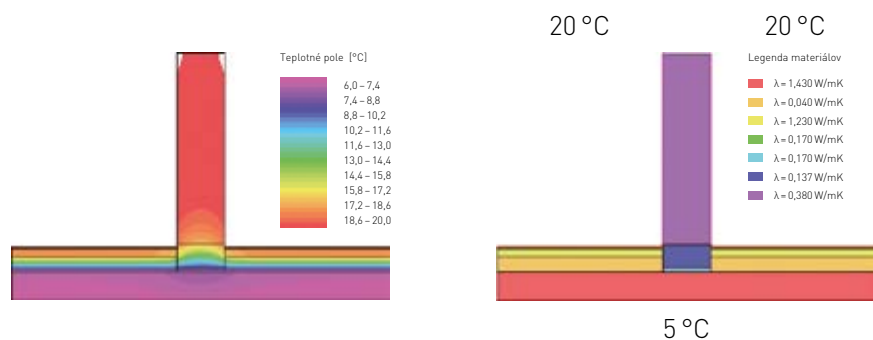
Detail bez základacej tvárnice

Lineárny činiteľ prestupu tepla: $\Psi = 1,07625 - 2,0,394 = 0,29 \text{ W/(m.K)}$



Detail so základacou tvárnitou

Lineárny činiteľ prestupu tepla: $\Psi = 0,88080 - 2,0,394 = 0,09 \text{ W/(m.K)}$



Geometria detailov a zadané podmienky

Počet vertikálnych osí: 200
Počet horizontálnych osí: 200
Počet prvkov: 79 202

Teplota	Odpor R_s
≤ 0	$\leq 0,05$
≤ 0	$> 0,05$
> 0	$\leq 0,16$
> 0	$0,17-0,24$
> 0	$\geq 0,25$

